

施設及び処理の状況(1)概要

<収集・運搬>

【運搬車両】

【運搬車両】			【重機】		
種別	台数	種別	台数	備考	
トレーラー	24t	2	ハイキャビン(本社)	SK350	コベルコ
ヒアブ付	10t	3	マグ(本社)	SK260DLC	コベルコ
ダンプ	13t	1	ラバンティ(本社)	PC300LC	コマツ
ダンプ	12t	2	ツカミ・バケット(本社)	SK200-8	コベルコ
ダンプ	11t	4	フォークリフト(本社)	FD18C-17	コマツ
ダンプ	10t	1	フォークリフト(本社)	8FD25	L&D
平ボディ	8t	3	ハイキャビン(響SC)	PC350LC	コマツ
ダンプ	7t	1	ツカミ・マグ(響SC)	SK350DLC	コベルコ
ユニック付	8t	1	マグ(響SC)	HD820	カトー
ユニック付	7t	1			
ダンプ	4t	1			
平ボディ	2t	1			

【中間処理施設】

施設の種別	圧縮切断	破碎	選別	圧縮	圧縮	破碎
処理品目						
廃プラ	○	○	○	○		○
金属くず	○		○	○	○	○
ガラスくず等	○		○	○		
がれき類	○		○	○		
木くず			○			
紙くず			○		○	
繊維くず			○			
備考	金属くず及び金属くずとの付着物に限る			金属くず及び金属くずとの付着物に限る		
設置年月日	平成7年10月5日	平成11年6月3日	平成11年9月30日	平成26年12月17日	平成22年1月28日	平成31年3月16日
設置場所	本社(直方市中泉)	本社(直方市中泉)	本社(直方市中泉)	本社(直方市中泉)	響灘SC(若松区向洋)	響灘SC(若松区向洋)
処理能力	304.8t/日	3.68t/日	13.104t/日	356t/日	62.2t/日	60.8t/日
稼働時間	8h/日	8h/日	8h/日	8h/日	8h/日	8h/日
処理方式	圧縮切断機 1250AK型 ギロチンプレス (モリタ製)	粉碎機 VC-480型 (ホーライ製)	コンベア式 選別ラインプラント (自社製作)	圧縮切断機 1250型 ギロチンプレス (テヅカ製)	圧縮プレス MD30型 押出式鉄プレス (テヅカ製)	堅型破碎機 高速回転複合式 KE400 (クボタ環境サービス製)
構造及び設備の概要	・供給ボックス設備 (3000W×7000L×2000h) ・圧縮切断設備 主電動機309KW	・供給ボックス設備 (520W×350L) ・粉碎設備 主電動機15KW	・供給ホッパー (870W×1600L) ・選別用ふるい機 主電動機100W ・ベルトコンベア 主電動機0.75KW ・磁力選別機 主電動機0.75KW	・供給ボックス設備 (3000W×8000L×2100h) ・圧縮切断設備 主電動機360KW	・供給ボックス設備 (1800W×3000L×1000h) ・主電動機135KW	・供給ホッパー (3000W×3000L×1100h) ・ベルトコンベア 主電動機5.5KW ・磁力選別機 主電動機3.4KW、1.5KW
環境保全対策	防音壁を設置し騒音を抑える。	粉碎設備は屋内に設置し騒音を抑える	選別処理場所はコンクリート土間とし、屋内及び半屋内に設置して騒音を抑える。	設置場所はコンクリート土間とし騒音を抑える。	防音壁を設置し騒音を抑える。粉塵対策として散水設備を設置。	破碎設備を建屋内に設置することにより、騒音を抑止、粉塵の飛散を防止する。